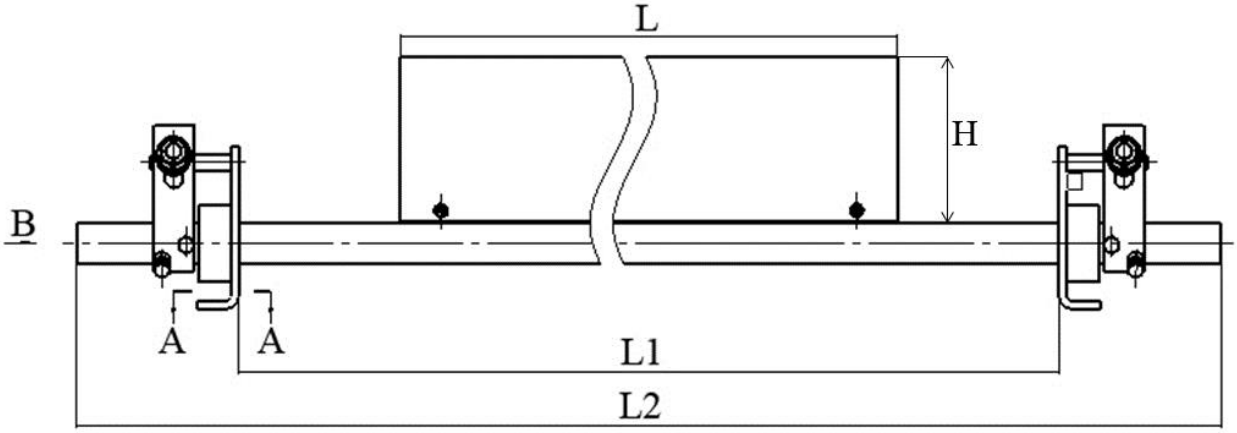
Полиуретановый скребок грубой очистки

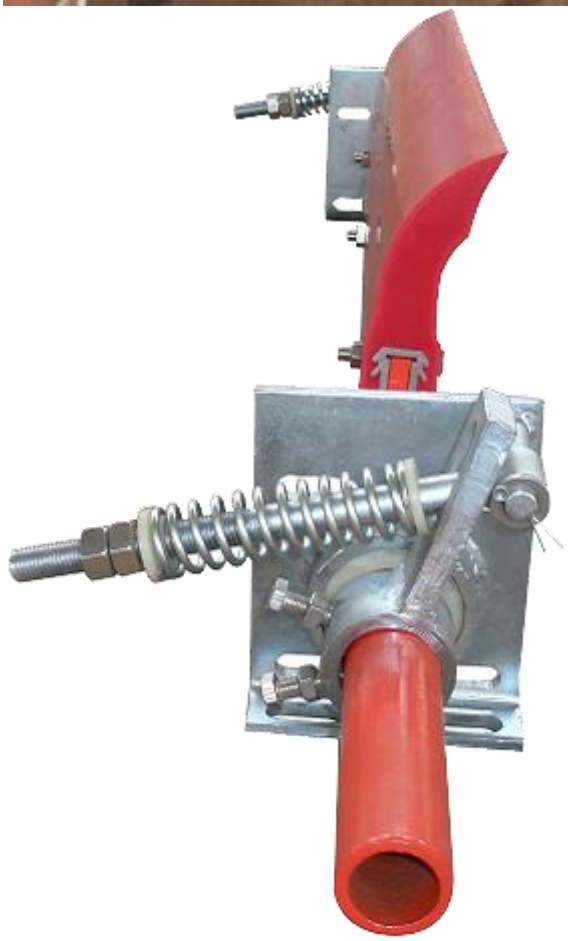
Полиуретановый скребок грубой очистки, известный так же, как барабанный очиститель, устанавливается на приводной барабан непосредственно под потоком транспортируемого материала. Прижимной механизм обеспечивает оптимальное давление ножа на ленту, что позволяет огибать неровности конвейерной ленты - это дает возможность эффективно очистить транспортерную ленту, не повреждая ее. Нож очистителя изготовлен из износостойкого и долговечного полиуретана, а специальные крепления упрощают процесс его замены.

Особенности и характеристики:

1. Ширина ленты 500-2000мм
2. Скорость ленты ≤3.5 м/с
3. Рабочая температура от -40С^{o} до +90°
4. Влажность материала ≤15%
5. Легкость монтажа
6. Минимальное обслуживание
7. Прижимной механизм
8. Увеличение срока службы конвейерной ленты и механизмов конвейера



Модель	Ширина ленты, мм	Ширина ножа, мм L	Длина штанги, мм L2	Высота ножа, мм H	G
P-PU-50	500	500	1400	182/250*	В зависимости от конструкции конвейера.
P-PU-65	650	650	1600	182/250*	
P-PU-80	800	800	1800	182/250*	
P-PU-100	1000	1000	2000	182/250*	
P-PU-120	1200	1200	2200	182/250*	
P-PU-140	1400	1400	2400	182/250*	
P-PU-160	1600	1600	2600	182/250*	
P-PU-180	1800	1800	2800	182/250*	
P-PU-200	2000	2000	3000	182/250*	

* высота ножа (H) для тяжелых условий эксплуатации – 250 мм

Возможно исполнение ширины ножа (L) и длины штанги (L2) по запросу заказчика. Ширина ножа скребка грубой очистки должна соответствовать ширине, занимаемой перемещаемым материалом, и обычно на 100-200мм меньше ширины транспортерной ленты.